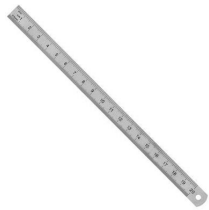


Protocole : Plier une pièce en plastique avec la thermoplieuse

Matériel

- Thermoplieuse en état de fonctionnement.
- Réglet.



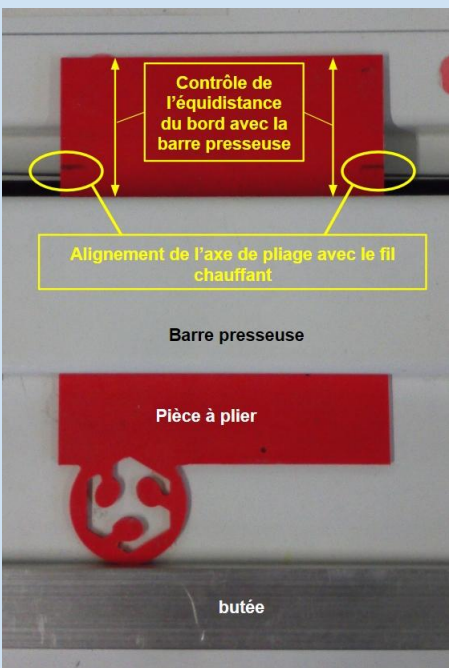
Mode opératoire

S'assurer que la thermoplieuse est libre de tout matériau.

Régler la position de la butée au dimensions du pliage.



Positionner la pièce à plier :
1- glisser la pièce sous la barre presseuse jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la butée,
2- vérifier que l'axe de pliage tracé sur la pièce se trouve au dessus du fil chauffant,
3- contrôler à l'aide d'un réglet l'équidistance du bord de la pièce avec le bord de la barre presseuse,
4- immobiliser la plaque avec la barre presseuse (vis de blocage),

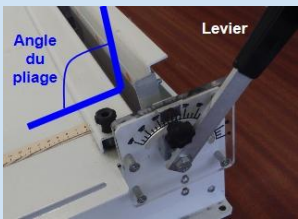


Demander au professeur de mettre sous tension la thermoplieuse.

Régler le temps de chauffe en fonction de l'épaisseur de la plaque (2mm $\Rightarrow$ ~ 60 s) et appuyer immédiatement sur le bouton marche $\Rightarrow$ le voyant du bouton marche s'allume rouge.



A la fin de la minuterie, une alarme se déclenche $\Rightarrow$ arrêter l'alarme par un appui sur le bouton marche et relever le levier pour réaliser la pliage de la plaque de l'angle souhaité $\Rightarrow$ maintenir le levier à la bonne position pendant le refroidissement de la plaque (~30 secondes).



Baisser le levier puis déserrer la plaque afin de la retirer.

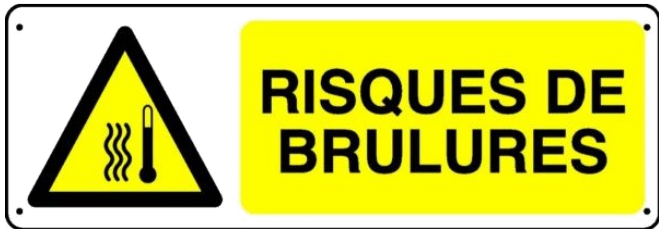
Demander au professeur de mettre hors tension la thermoplieuse.

Sécurité

Le poste de travail doit être propre et dégagé. Cheveux longs attachés et pas de vêtements flottants.

Seul le **professeur** est habilité à mettre **sous tension** et **hors tension** les machines et outils du fablab de technologie.

Réalisé par une seule personne. Ne pas toucher le fil chauffant : risque de brûlures (700°C).



Seul le **professeur** est habilité à mettre **sous tension** et **hors tension** les machines et outils du fablab de technologie.